



DEPHOXE

**DESOXIDANTE - DESENGRASANTE
FOSFATANTE**

7 buenas razones para utilizar DEPHOXE:

1. Permite un desoxidado microscópico de las superficies metálicas.
2. Después del secado, deja las superficies limpias y pasivizadas y favorece la adherencia de las pinturas.
3. Contiene inhibidores de corrosión.
4. No emite vapores tóxicos durante su utilización.
5. Se utiliza en frío o en caliente, en baño o pulverizado. Su acción se ve reforzada utilizándolo en baño y en caliente.
6. Disolución estable.
7. Totalmente ininflamable.

CARACTERÍSTICAS

Composición: ácidos minerales, inhibidores de corrosión, tensio-activos biodegradables en solución acuosa.

Aspecto: líquido amarillo.

Densidad media: 1,29

pH al 25 %: 1

Granel.

Conforme a la legislación del 19 de diciembre de 2013, que modifica la legislación del 8 de septiembre de 1999 modificado, relativa a los procedimientos y productos utilizados para la limpieza de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos, productos y bebidas para la **alimentación** de seres humanos y animales.

UTILIZACIONES

Particularmente adaptado para Industrias, Transporte y Colectividades.

Tratamiento y descalaminado del hierro antes del pintado.

Protege los metales contra la corrosión.

En baño, desoxida los metales ferrosos, pulverizado elimina el óxido blanco del zinc.

Tratamientos de superficies galvanizadas y de aluminio y sus aleaciones.

Disuelve el sarro en el embaldosado de las industrias alimentarias.

MODO DE EMPLEO

En el caso de un soporte muy graso, desengrasar antes del tratamiento.

Cepillar antes del tratamiento para eliminar el exceso de óxido.

Sobre hierro

En pulverización: puro o diluido en una parte de agua, dejar actuar de 10 a 15 minutos o más según el grado de oxidación.

Según el destino de las piezas tratadas, el aclarado es facultativo. En caso de aclarar, diluir del 1 al 2% de producto en agua caliente a 80°C.

En baño: dilución en 3 a 5 volúmenes de agua, dejar actuar hasta 30 min. según el grado de oxidación.

En el caso de una preparación para pintar o barnizar, es necesario secar perfectamente.

No enjuagar las piezas a almacenar: la fosfatación continúa asegurando una protección más resistente.

Sobre aluminio:

En pulverización o en baño, para desoxidar o limpiar, utilizar diluido en 2 a 4 partes de agua, dejar actuar 10 min., enjuagar con agua clara.

En pulverización para eliminar el sarro de los embaldosados:

Diluir en 2 a 4 volúmenes de agua, dejar actuar de 5 a 10 minutos, enjuagar con agua clara.

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAJE

Informaciones complementarias, ver ficha de datos de seguridad.

122014

Las informaciones contenidas en nuestras fichas están basadas en nuestros conocimientos y nuestras experiencias actuales, y son facilitadas a título informativo. No pueden en ningún caso comprometernos en cuanto a una mala utilización de nuestros productos.

SOCOMOR, S.A. – División 7 d'Armor

C/ Diesel, nº1 Bis, Nave 8 – Pol. Ind. Sector Autopista – Apdo. Correos nº12

08150 PARETS DEL VALLES · BARCELONA

Tel. 34 935 738 260 – Fax 34 935 738 261

e-mail: 7darmor@7darmor.es · www.7darmor.es